

AISI / SAE D6 VC131 (1.2436)

<i>BOHELER</i>	<i>THYSSENKRUPP</i>	<i>UDDEHOLM</i>
<i>K107</i>	<i>THYRODUR 2436</i>	<i>SVERKER 3</i>

VILLARES METALS	SAE AISI	DIN WR N ^a	C %	Mn %	Cr %	W %	V %	Dureza de trabajo H R c
VC131	D6	12.436	2,1	0,3	12	0,7	0,2	56-62

PROPIEDADES

Acero Standard de la línea indeformable (como el E.K.). Muy resistente al desgaste, tenaz, de uso universal, buena resistencia al calor. Es de temple total y la dureza alcanzada es alta.

APLICACION

Su uso es muy variado, desde herramientas de corte hasta peines de roscar. Cuchillas de corte para acero, fresas, machos, calibres, fresas para madera, trefilas, etc.

Cuchillas para cortar chapas y corte en condiciones abrasivas, como el papel y la madera.

Moldes y formas de prensado de cerámica. Instrumental frío en general.

TRATAMIENTO TERMICO

Forjado: 1050-900 °C (nunca debe dejarse enfriar en aire)

Recocido: 780-840 °C (en horno hasta 400 °C)

Destensado de tensiones: 380-440 °C

Temple: 920-980 °C

(aceite caliente, Baño termal: 280-220 °C o aire forzado)

Revenido: 180-500 °C (acorde a la dureza de trabajo requerida por el cliente).