

SAE 4140

Composicion Quimica:

C	Si	Mn	S	P
0,38/0,43 - 0,15/0,35 - 0,75/1.00 – 0.04 – 0.035				

Normas/Similares:

JIS SCM440 – DIN WN-r 1.7255 / 42CrMo4 - GB 42CrMo - BS 708M40

Características Generales

El material de acero de aleación 4140 es un acero estructural de aleación templado y templado de alta calidad, pertenece al acero de aleación de carbono medio de alta calidad, el endurecimiento templado y templado al aceite es 28-34 HRC.

Aplicación

El acero para herramientas 4140 es un acero estructural de aleación, el 4140 se utiliza para ingeniería estructural, como ejes, pernos y tuercas, engranajes, piñones y husillos de alta resistencia. La tracción de la locomotora con el engranaje grande, el engranaje impulsor del sobrealimentador, el recipiente a presión, el eje trasero, la carga del engranaje de la biela y un clip de resorte, 4140 también se puede usar para un pozo de menos de 2000 m de profundidad de la junta de la tubería de perforación de petróleo y la herramienta de pesca, y puede ser utilizado para doblar el molde de la máquina, etc

Templado

Se puede temprar de 205 a 649 ° C (400 a 1200 ° F) dependiendo del nivel de dureza deseado. La dureza del acero se puede aumentar si tiene una temperatura de templado más baja. Por ejemplo, la resistencia a la tracción de la cabina de 225 ksi se logra templando a 316 ° C (600 ° F), y se puede lograr una resistencia a la tracción de 130 ksi templando a 538 ° C (1000 ° F).

Recocido blando

Temperatura 872 °C

Enfriamiento: en horno