

SAE 1045

Composicion Quimica:

C	Si	Mn	S	P
0,43/0,50 -	-	0,60/0,90	0.05	0.040

Normas/Similares:

JIS S45C - DIN CK45 W Nr 1.1191 - GB 45 - BS 080M46

Características Generales

El [acero](#) ASTM [AISI 1045](#) es un acero de media resistencia al carbono que se suministra laminado en caliente, forjado o normalizado.

tiene buenas propiedades de resistencia e impacto, además de buena maquinabilidad y soldabilidad razonable en condiciones normalizadas o laminadas en caliente. Tiene una baja capacidad de endurecimiento total con secciones de hasta alrededor de 60 mm, que solo se recomiendan generalmente como aptas para el endurecimiento total y el revenido. Sin embargo, el acero 1045 se puede templear con éxito por llama o por inducción en estado laminado o normalizado, lo que da como resultado durezas superficiales de hasta Rc 54 - Rc 60 dependiendo del medio de enfriamiento empleado, el tipo de montaje y el tamaño de la sección, etc. cambio.

Aplicación

- El acero al carbono AISI 1045 tiene una amplia gama de aplicaciones. Se utiliza para diferentes tipos de ejes, pernos, bielas, abrazaderas y arietes hidráulicos, pasadores varios, rodillos diversos, espárragos, ejes, husillos, etc.
- **Alivio de tensiones**
Calentar a 550 ° C - 660 ° C, mantener la temperatura, remojar el tiempo suficiente, hasta que esté completamente caliente, luego enfriar en aire tranquilo.
- **Templado**
- Vuelva a calentar a 400 ° C - 650 ° C según sea necesario, remoje durante 1 hora por cada 25 mm de sección, enfríe al aire.

Recocido blando

800 ° C - 850 ° C, lentamente, luego mantenga la temperatura hasta que sea uniforme; Enfriar en horno de tratamiento térmico.

Normalizando

Calentar a 870 ° C - 920 ° C, remojar uniformemente, aproximadamente remojar durante 10 a 15 minutos, luego enfriar al aire