

SAE P - 20

Composicion Quimica:

C	Si	Mn	S	P	Cr	Mo
0,38 - 0,30	- 1,50	- 0,003	- 0,02	- 2,00	- 0,20	

Normas/Similares:

DIN 40 CrMnMo 7 – Afnor 40 CMD 8

Características Generales

El acero ASTM P20 es un acero para herramientas de plástico de buena calidad, el acero P20 pertenece al acero para moldes de plástico de alta calidad de carbono medio y pre-dureza (28 ~ 34HRc). No necesita más tratamiento térmico. para que no tenga que preocuparse por la distorsión o el agrietamiento.

Las propiedades del acero para herramientas P20 son muy similares al acero GB 3Cr2Mo, IOS 35CrMo2, DIN 1.2311. En la mayoría de los entornos de trabajo, el acero P20 es equivalente al acero para moldes 1.2311, 35CrMo2, 3Cr2Mo.

Aplicación

El acero para herramientas ASTM P20 es un material de acero de matriz de plástico estadounidense, el acero mediante un proceso de producción "súper limpio", preendurecido, que muestra la altura de la estructura micro pura y excelente homogénea, excelente pulido y grabado ligero. Después del tratamiento térmico, el rendimiento de procesamiento y pulido es bueno, se puede llevar a cabo y se puede procesar, adecuado para el tratamiento superficial de cromo, dureza del material, buena tenacidad, buen rendimiento de procesamiento mecánico. La microestructura de oro es de martensita y bainita, se aplica principalmente en molde de acero plástico. como moldeo por inyección de automóviles, moldeo por inyección de plástico PVC.

Alivio de tensiones

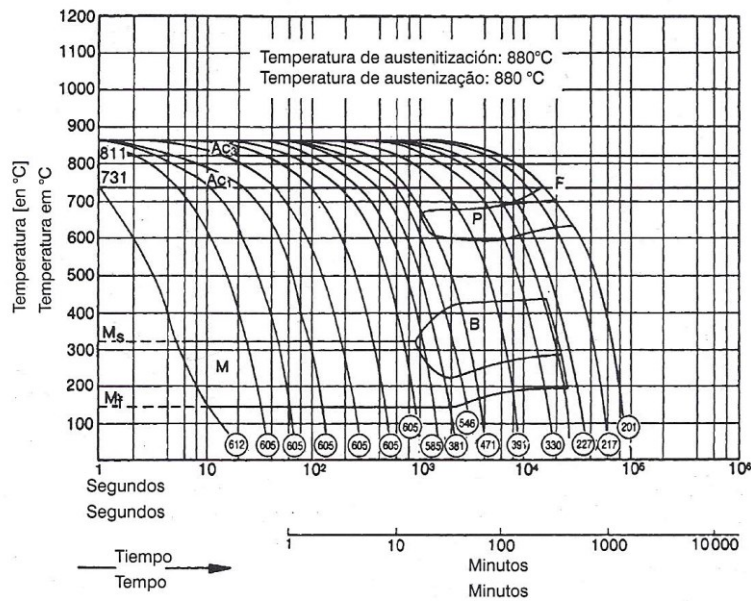
Temperatura: 550 °C en estado templado y revenido.

Duración: 1H por cada 50 mm de espesor.

Enfriamiento: en horno.

Diagrama de T.T.T. (continuo)

Imagem TT (continuo)



Recocido blando

Temperatura 775 a 790 °C

Duración: 1h por cada 25 mm de espesor

Enfriamiento: en horno

Revenido

